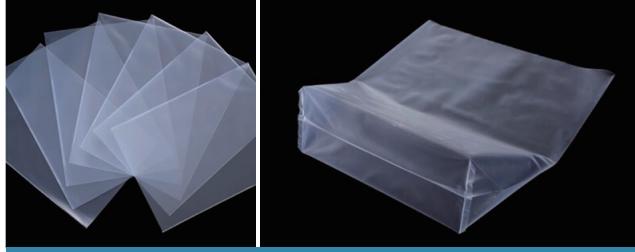


固定粉末投料系统

乐纯生物固定粉末投料系统高度适用于培养基和缓冲液配制中的原料投料。系统由可升降式转运提升装置、提升支架和移动底座组成，支持3寸、4寸、5寸投料袋的使用。投料袋与配液袋投料口紧密贴合，有效避免残留和扬尘，确保操作的洁净和高效。乐纯生物根据客户需求提供定制化的解决方案，满足不同生产工艺的要求。



产品优势

- 设计简捷，操作简单便捷
- 适配多种投料袋形式，投料安全性
- 节省人力操作，提高效率
- 降低批次间及产品交叉污染的风险

典型应用

- 缓冲液配置
- 配养基配置
- 批量粉末投料
- 物料提升

粉末称量袋

符合直接接触药品的药用低密度聚乙烯膜袋(Ⅰ类)药包材要求

封口形式：扎带/密封夹/封口机封口

内毒素标准： $<0.25 \text{ EU/mL}$

薄膜生产环境：A级

产品系列

- MH-系列
- EH-系列



MH-系列



EH-系列

技术参数

一次性提升投料装置, 提供多种定制选型功能, 适配多种不同规格高度的罐体和袋型, 可选: 电动或手动提升方式, 灵活搭配各种不同环境下投料, 满足设备在不同工艺过程中需要的功能需求, 一体式设计, 设计结构符合药企车间使用需求。

型号	MH2650	MH3150	EH2650	EH3150
材质	304		304	
适配投料袋规格	全部		全部	
表面处理	拉丝Ra≤0.8		拉丝Ra≤0.8	
驱动电机	/		无刷电机	
转速	/		100~150rpm	
电源	/		220V	
功率	/		400W	
控制系统	/		电机驱动器	
设备移动	304+聚氨酯脚轮		304+聚氨酯脚轮	
重量	155kg	165kg	165kg	185kg
尺寸	1000*600*2851	1000*600*3353	1000*600*2851	1000*600*3353

- 手动控制投料装置升降功能, 可实现一台设备兼用不同型号的罐体的投料。
- 按钮式自动投料装置升降功能, 可实现一台设备兼用不同型号的罐体。

2D、3D粉末称量袋

技术规格	具体参数
材质	低密度聚乙烯
使用温度	0- 37 °C
灭菌方式	伽玛射线辐照灭菌 (25-40 kGy)
规格	2D可定制50 g-50 kg, 3D可定制10 kg-100 kg规格
包装规格	每包100个, 单层包装, 一大包5小包

订购信息

编号说明



选型代码	类型	详细说明	
MH			
EH	投料袋	袋型选择跟配置提升挂钩有关	
提升高度需求			
2650	设备规格型号	2650MM	吊臂行程1945mm
3000		3150MM	吊臂行程2545mm
附加功能 (如果需要, 请注明) Additional features (to be indicated if required)			
标配功能	急停、电源开关		
Ra	粗糙度≤0.8		
表面处理	拉丝		

注:可定制其他提升高度, ,更多定制化配置需求请咨询当地销售代表

